



PROYECTO TÉCNICO PARA LA SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA DE LA NUEVA PLANTA DE VALORIZACIÓN Y GESTIÓN DE RESIDUOS DE AGALEUS C.T.

**DOCUMENTACIÓN SECTORIAL RESIDUOS
021 Residuos producidos y gestionados**

IDOM

Mayo, 2024

ÍNDICE

1. ALCANCE	1
2. OBJETO	2
3. IDENTIFICACIÓN DE RESIDUOS.....	4
3.1. Residuos admisibles gestionados	4
3.2. Residuos producidos	4
3.3. Residuos resultantes de tratamiento.....	8

1. ALCANCE

El presente documento **021 Residuos gestionados y producidos** incluye el conjunto de información referente a ese tipo de residuos en la nueva planta de Agaleus C.T.

2. OBJETO

El objeto del presente documento es aportar información de los residuos que se esperan gestionar y generar en la planta nueva de Agaleus C.T. de manera diferenciada. Para ello, el presente documento incluirá un listado con los residuos gestionados con su codificación y las cantidades a gestionar, y otro listado con la de los residuos generados en la propia instalación.

Para el caso de los residuos generados, se incorporará la siguiente información (incluida en las tablas que se incluyen a lo largo del presente documento):

- a) Nombre del residuo y código LER (mediante los códigos de la Lista Europea de Residuos, publicada en la Orden MAM/304/2002, de 8 de febrero, sobre las operaciones de valorización y eliminación de residuos y la lista europea de residuos).
- b) En el caso de los residuos peligrosos, codificación de acuerdo al anejo I del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprobó el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, y su modificación posterior mediante Real Decreto 952/1997, de 20 de junio, y para cada residuo de cada proceso/operación indicación de cómo se generan, componentes mayoritarios en la composición del residuo y sustancias que le dan el carácter de peligrosidad.
- c) Proceso y operaciones en los/as que se generan residuos (también los que se dan en las instalaciones auxiliares y en las operaciones de mantenimiento y limpieza).
- d) Composición, caracterización y analíticas del residuo si se tuvieran.

La nueva planta de Agaleus C.T. se encuentra en Fase de Proyecto, por lo que en el momento de la elaboración del presente Proyecto Básico de Solicitud de AAI no se dispone de analíticas de los residuos que se van a generar.

- e) Cantidad de residuos generados anualmente (kg/año).
- f) Además, se indicará si en las instalaciones existen equipos que contienen sustancias afectadas por el Reglamento (CE) nº 2037/2000 del Parlamento Europeo y del Consejo de 29 de junio de 2000 sobre las sustancias que agotan la capa de ozono. En tal caso se indicará la forma en que van a ser tratados y destruidos.

Para el caso objeto de estudio, no existen en las instalaciones equipos que contengan sustancias que entren dentro de la citada categoría.

- g) En caso de realizarse operaciones de autogestión de los residuos generados, se deberá concretar las cantidades de residuos autogestionados, las condiciones de proceso, y la posible afección del mismo.

Toda la información referente a las operaciones de autogestión de los residuos generados se detalla en el **Documento 004**.

Asimismo, se especificarán los siguientes datos:

- a) Deberá aportarse una descripción detallada de los sistemas de almacenamiento de residuos previo a su gestión final: dimensiones, situación, capacidad, criterios de seguridad empleados para su manejo y almacenamiento. En caso de tener varios puntos de almacenamiento deberá describirse cada uno de ellos.

La presente información se incluye en el **Documento 031** relativo a la descripción de las áreas de almacenamiento.

- b) En el caso de los residuos peligrosos que se envasen y almacenen antes de ser gestionados o recogidos por gestor autorizado, se deberá indicar las condiciones de envasado (tipo de envase, cerramiento, etc.) y etiquetado de los mismos; conforme a los artículos 13 y 14 del RD 833/1988, de 20 de julio respectivamente. En el caso de que existan purgas de compresores se deberá indicar la gestión de las mismas.

No tendrá lugar el envasado / etiquetado de ninguna tipología de residuo peligroso previo a su gestión / recogida por parte de gestor autorizado.

- c) Frecuencia de recogida de cada uno de los residuos por gestor autorizado.

La frecuencia de recogida y retirada de los residuos generados se ajustará a la capacidad de las áreas de almacenamiento temporal habilitadas a tales efectos, pero no superará en ningún caso los 6 meses.

- d) Las medidas de protección frente a derrames y especificando aquellos casos a los que les es de aplicación el reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos (APQ).

La presente información se incluye en el **Documento 031** relativo a la descripción de las áreas de almacenamiento.

3. IDENTIFICACIÓN DE RESIDUOS

3.1. RESIDUOS ADMISIBLES GESTIONADOS

Este apartado es confidencial:

3.2. RESIDUOS PRODUCIDOS

A lo largo de todas las líneas de tratamientos, se generarán diferentes tipologías de residuos:

Tabla 1. Residuos que se esperan generar en la nueva planta.

PROCESO	DENOMINACIÓN RESIDUO	CÓDIGO LER	CANTIDAD ANUAL (t/año)	DESCRIPCIÓN (ORIGEN DE LOS RESIDUOS Y DESCRIPCIÓN DEL ÁREA DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL)
Tratamiento de aire	Telas filtrantes	19 01 07	0,025	Se trata de las telas que hay que renovar periódicamente del tratamiento del aire de la nave cerrada. Se depositarán temporalmente en el almacén de residuos hasta su retirada por el gestor autorizado.
Servicios generales	Envases contaminados	15 01 10	0,3	Consiste en envases que han contenido sustancias peligrosas; consiste en envases metálicos, de plástico, de vidrio, o de materiales compuestos que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas. Son almacenados en el almacén de residuos hasta la recogida por gestor autorizado.
Servicios generales	Papel y cartón	20 01 01	1	Se trata de papel y cartón usado y se genera en las oficinas, se almacenará en contenedor específico en las oficinas hasta su retirada por el gestor autorizado.
Servicios generales	Plásticos	20 01 39	1	Se trata de envases plásticos asimilables a residuos urbanos que han contenido sustancias no peligrosas. Se almacenará en contenedor específico en las oficinas hasta su retirada por el gestor autorizado.
Servicios generales	Pallets y madera	20 01 38	2	Se genera como residuo de embalajes. Se depositarán temporalmente en el almacén de residuos localizado en el taller-almacén, hasta su retirada por gestor.
Servicios generales	Absorbentes, trapos sucios, papeles contaminados por sustancias peligrosas	15 02 02	0,1	Se genera en operaciones de mantenimiento (limpieza de máquinas y equipos, lubricación, engrasado de motores y bombas, etc.). Se trata de absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras contaminadas por sustancias peligrosas tales como aceites, grasas o pinturas. Es recogido en bidones homologados de 200 litros ubicados en la zona de

PROCESO	DENOMINACIÓN RESIDUO	CÓDIGO LER	CANTIDAD ANUAL (t/año)	DESCRIPCIÓN (ORIGEN DE LOS RESIDUOS Y DESCRIPCIÓN DEL ÁREA DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL)
				generación y posteriormente conducidos al almacén de residuos hasta la recogida por gestor autorizado.
Servicios generales	Baterías	16 06 01	0,05	Se genera en operaciones de reposición de baterías usadas; consiste en baterías usadas cuyos componentes mayoritarios son compuestos de plomo y electrolito (solución de ácido sulfúrico). Son recogidas en contenedores homologados y almacenadas en el almacén de residuos hasta la recogida por gestor autorizado.
Servicios generales	Productos químicos de laboratorio	16 05 06	0,1	Se genera en la realización de análisis de laboratorio. Consiste en productos químicos de laboratorio que contienen sustancias peligrosas. Es recogido en bidones de plástico homologados ubicados en el laboratorio hasta su retirada por gestor autorizado.
Servicios generales	Lámparas y tubos fluorescentes	20 01 21	0,01	Se genera en operaciones de mantenimiento y reposición de luminarias; consiste en lámparas y tubos fluorescentes usados compuestos mayoritariamente por un tubo o bulbo fino de vidrio que contiene un gas inerte y vapores metálicos de mercurio. Es recogido en cajas de cartón ubicadas en la zona de almacenamiento de residuos generados en pequeñas cantidades.
Servicios generales	Pilas	16 06 03	0,0001	Se genera en operaciones de reposición de pilas agotadas; consiste en pilas usadas que contienen mercurio. Son recogidas en cajas de cartón ubicadas en las oficinas hasta su retirada por gestor autorizado.
Servicios generales	Otras pilas y baterías	20 01 33	0,0002	Se genera en operaciones de reposición de pilas y baterías agotadas; consiste en pilas y baterías usadas. Se recoge en contenedores específicos en las oficinas hasta su retirada por gestor autorizado.

PROCESO	DENOMINACIÓN RESIDUO	CÓDIGO LER	CANTIDAD ANUAL (t/año)	DESCRIPCIÓN (ORIGEN DE LOS RESIDUOS Y DESCRIPCIÓN DEL ÁREA DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL)
Servicios generales	Tóner	08 03 18	0,001	Se generan en las impresoras/fotocopiadoras. Se almacenarán en un contenedor específico en las oficinas hasta su retirada por gestor autorizado.
Servicios generales	Residuos inertes de fábrica	20 01 99	160	Se trata de los residuos inertes generados como resultado de los servicios de fabricación.
Servicios generales	Aceite usado	13 02 06	0,8	Se trata del aceite usado resultante del mantenimiento de los equipos de fabricación. Se recoge en bidones de 200 L y se autogestiona en la línea de tratamiento de hidrocarburos.

3.3. RESIDUOS RESULTANTES DE TRATAMIENTO

Se trata de los residuos de entrada una vez transformados en el proceso de tratamiento y que son remitidos a gestor autorizado desde las instalaciones de Agaleus C.T.

Tabla 2. Residuos que se esperan generar durante el tratamiento en la nueva planta.

PROCESO	DENOMINACIÓN RESIDUO	CÓDIGO LER	CANTIDAD ANUAL (t/año)	DESCRIPCIÓN (ORIGEN DE LOS RESIDUOS Y DESCRIPCIÓN DEL ÁREA DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL)
Línea de tratamiento de cenizas	Cenizas tratadas	19 03 06	35.000	<p>Se genera tras el tratamiento de la ceniza y su destino puede ir a vertedero autorizado o a valorización.</p> <p>Los parámetros de aceptación según destino serán los indicados en el ANEXO 1 del documento 004 Memoria.</p> <p>Este residuo solo se generará en caso de no cumplirse los requisitos para su aplicación como producto.</p>
Línea de tratamiento de aceites	Lodos hidrocarbурados	13 05 07	100	<p>Son los Residuos sólidos procedentes del tratamiento de residuos oleosos y su destino es la gestión en la planta de solidificación- estabilización si su contenido en COT es <8% o envío a gestor autorizado En caso de envío a valorización mediante incineración los parámetros de aceptación son:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mercurio < 1 ppm - Cloruro < 2 % - Sulfuro < 2 % - Metales > 0,5% - pH entre 4 y 10 - PCB's = 0
Línea de tratamiento de aceites	Aceite recuperado	13 02 08 19 02 07	2.000	<p>Se genera como resultado del tratamiento de los aceites y su destino es la valorización a través de gestor autorizado, siendo trasladado en cisternas. Los parámetros de aceptación por gestor autorizado serán:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cloro total < 2500 ppm - PCB's < 50 ppm - Azufre 10.000 ppm <p>O los indicados en la AAI correspondiente al centro gestor.</p>

PROCESO	DENOMINACIÓN RESIDUO	CÓDIGO LER	CANTIDAD ANUAL (t/año)	DESCRIPCIÓN (ORIGEN DE LOS RESIDUOS Y DESCRIPCIÓN DEL ÁREA DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL)
Línea de solidificación estabilización	Torta inertizada	19 03 05	32.000	Se trata del residuo final resultante de la línea de tratamiento de sólidos, en la que se realiza un proceso de estabilización del residuo. Su destino es vertedero de residuos no peligroso autorizado. Los parámetros de aceptación en vertedero serán los establecidos en el Real Decreto 49/2009, de 24 de febrero, por el que se regula la eliminación de residuos mediante depósito en vertedero y la ejecución de los rellenos para vertederos de residuos no peligrosos.
Línea de tratamiento de envases	Residuos de plásticos	15 01 10	75	Se trata de envases plásticos que han contenido los residuos de entrada y que debido a las condiciones en las que se encuentran no se han podido recuperar y se deben desechar. Se almacenarán en contenedores específicos hasta su retirada a gestor autorizado.
Línea de tratamiento de envases	Chatarra	19 12 02	100	Se trata del metal de refuerzo de los GRG's que han contenido los residuos de entrada desechados, que es retirado y almacenado en contenedor hasta su retirada por gestor autorizado.